



Procédure de nettoyage des jantes (PREJ.P02/ver.00)

- **Date de dernière mise à jour:**
2 janvier 2025
- **Motif de la mise à jour:**
 - ☐ Evolution du système
 - ☐ Evolution de la norme
 - ☐ Audit interne
 - ☐ Audit deuxième ou troisième partie
 - ☐ Réorganisation fonctionnelle ou structurelle
 - ☐ Evénement, incident ou dysfonctionnement
 - ☐ Autres...

QUOI?

La présente procédure vise à garantir un nettoyage total et approfondi de chaque jante venant d'un client.

QUI?

L'agent en charge du nettoyage est responsable de la bonne exécution de la présente procédure. Il jugera de l'information et de l'association de tout autre membre du staff de PRIMA SERVICES. **Dans tous les cas la direction doit être informée.**

OÙ?

Cette procédure est un document interne à PRIMA SERVICES. Il appartient au processus de Remise en Etat de Jante de son Système de Management.

QUAND?

Cette procédure est mise en exécution sur commande du client et après la réception de une ou plusieurs jantes de sa part.

COMMENT?

N°	Action	Resp.	Observation	Critères de performance
1	Poser la jante sur le plan de travail (palette en bois)	Aide Technicien	Précautions à prendre: - A TOUT MOMENT, EVITER QUE LES JANTES SOIENT POSEES A MEME LE SOL DES ATELIERS OU EN CONTACT DIRECT LES UNES AVEC LES AUTRES. TOUJOURS INTERCALER UN OBJET NON DESTRUCTIF (bois, carton, plastique, etc.).	• Respect des précautions d'entreposage • Respect des mesures et règles HSSE
2	Procéder au décapage de la jante	Aide Technicien	Méthodes possibles (utiliser celle la plus adaptée à la situation et aux disponibilités) : 1. SABLAGE: • OBLIGATOIRE: mettre tous les équipements de protection individuels: ✓ Cagoule intégrale ou, à défaut: lunettes de protection et masque anti poussière de type industriel ✓ Casque anti bruit ✓ Combinaison de travail ✓ Chaussures de sécurité ✓ Gants ✓ etc. • Mettre en place tous les équipements de protection collectifs obligatoires (écran anti éclaboussure, extracteur de poussière, etc.) • Utiliser correctement le pistolet à sabler pour pulvériser l'intégralité de la jante afin d'enlever la peinture et la rouille • Nettoyer le poste de travail • Essuyer la jante pour enlever la poussière déposée lors du sablage 2. BROSSAGE METALLIQUE à l'aide d'une brosse métallique ou de toile émeri monté sur meule portative et finir avec une brosse métallique manuelle	• Respect des précautions • Respect des mesures et règles HSSE • Qualité des surfaces nettoyées • Etat du poste de travail
3	Numéroter la jante	Technicien	Pour toute nouvelle jante: marquer à froid sur la jante (le plus près possible de la valve et à l'intérieur) le numéro d'identification généré par le système (PREJ.P01 Etape 3) lors de la création de la fiche d'intervention.	• Qualité (position et visibilité) du marquage
4	Entreposer les jantes en zone d'attente de contrôle	Aide technicien	Précautions à prendre: - A TOUT MOMENT, EVITER QUE LES JANTES SOIENT POSEES A MEME LE SOL DES ATELIERS OU EN CONTACT DIRECT LES UNES AVEC LES AUTRES. TOUJOURS INTERCALER UN OBJET NON DESTRUCTIF (bois, carton, plastique, etc.).	• Respect des précautions d'entreposage • Respect des mesures et règles HSSE

POURQUOI?

Cette procédure aide à maîtriser cette phase opérationnelle, cœur de métier et critique à la qualité de la prestation au client.

- **Rédigée par:** Bassirou Mbacké NDIAYE
- **Vérifiée par:**
- **Validée par:** Samba CAMARA